

Arnite® TB6 260

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

Technical Data

产品说明

Arnite® (PBT, PET and blends) are high-performance engineering plastics that combine high strength and rigidity with excellent processing characteristics. As a result, Arnite® A (PET) and Arnite® T (PBT) are well suited for a broad range of automotive, electrical & electronic and consumer goods applications.

A wide portfolio of Arnite® is available including unreinforced, reinforced and flame retardant grades.

总体

填料/增强材料	• 玻璃珠, 30% 填料按重量
加工方法	• 注射成型
树脂ID (ISO 1043)	• PBT-GB30

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm ³	ISO 1183
吸水率 (饱和, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力			ISO 527-2
屈服	55.0	MPa	
断裂	55.0	MPa	
拉伸应变			ISO 527-2
屈服	3.0	%	
断裂	3.5	%	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU

注射	额定值	单位制
干燥温度	100 到 120	°C
干燥时间	3.0 到 12	hr
料筒后部温度	230 到 240	°C
料筒中部温度	230 到 250	°C
料筒前部温度	240 到 260	°C
射嘴温度	240 到 260	°C
加工 (熔体) 温度	240 到 270	°C
模具温度	60 到 100	°C
注射速度	中等偏快	
背压	3.00 到 10.0	MPa
螺杆压缩比	2.5:1.0	